

# Helft Schmierstoffe sparen!

- 1 Schmierstoffe in geschlossenem Raum und gegen Kälte **geschützt lagern**. Bei der Schmierstoffabgabe Verluste vermeiden!
- 2 Transportgefäße, Schmiergeräte und Schmierlöcher **sauber halten**!
- 3 Überall **Emulsionen** einsetzen, wo diese anwendbar sind, z. B. Maschinenöl-Emulsion, Kompressorenöl-Emulsion, Großgasmaschinenöl-Emulsion, Zylinderöl-Emulsion, Emulsions-Maschinenfett!
- 4 Handgeschmierte Schmierflächen **nur benetzen**, nicht überfluten. Bei Ölfüllungen richtigen Ölstand halten. Schmiergeräte auf **sparsamsten Verbrauch** einstellen!
- 5 Staufferbüchsen und Fettpressen nur **sparsam betätigen**.
- 6 Bei Maschinenstillstand die Schmierstoffzufuhr sofort **abstellen**!
- 7 Den Ölzustand bei Ölfüllungen **überwachen**, das Öl sauber halten und periodisch reinigen. Nur wechseln, wenn unbedingt erforderlich!
- 8 Versprühen von Metallbearbeitungsöl vermeiden!
- 9 **Ölrückgewinnung** von ölbenetzten Spänen und Werkstücken durch Schleudern oder andere geeignete Verfahren betreiben!
- 10 Wasser für Bohröl-Emulsionen **enthärten**, den Ölgehalt möglichst niedrig halten, Gefäße und Emulsionen vor Verunreinigungen schützen!
- 11 **Jeden Tropfen** Ablauf- und Spritzöl auffangen und ständig auf einwandfreie Abdampf- und Preßluft-Entölung achten!
- 12 Altöl nicht für untergeordnete Schmierzwecke verwenden, vielmehr **nach Sorten getrennt** sammeln, aufbereiten und für **gleichen Zweck** wieder einsetzen!

**REICHSSTELLE FÜR MINERALÖL**